

316L/SKR Cryo

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4436	1.4436	316	316S33	Z7 CND 18-12-03	2343
4432	1.4432	316L	316S13	Z3 CND 17-12-03	2353
4429	1.4429	S31653	316S63	Z3 CND 17-12 Az	2375
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение EN ISO 17633-B TS316L-FB1 AWS A5.22 E316LT1-4/-1

Типичн	ный хи	м. соста	ав %			
С	Si	Mn	Cr	Ni	Мо	
0.03	0.7	1.4	18.1	12.5	2.1	

Феррит 3-6 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 316L/SKR Cryo – порошковая проволока с сердечником содержащим 3-6% FN. Проволока рутилового типа, что обеспечивает превосходные позиционные особенности и высокую скорость сварки. Состав покрытия гарантирует превосходную стабильную дугу, малое кол-во брызг, гладкий шов и легкое удаление шлака. Avesta 316L/SKR Cryo разработан для сварки аустенитных сталей с содержанием Cr 18, Ni 12 и Мо 2,5 или сталей имеющих подобный состав. Так же подходит для сварки нержавеющих сталей легированных титаном или ниобием, таких как 316Ті, в случае, если рабочая температура не будет превышать 400°C. Для сталей работающих при более высоких температурах необходимо использовать проволоку Avesta 347/MVNb. Avesta 316L/SKR Cryo необходимо сваривать постоянным током прямой полярности (+DC).

Типичные	Типичная	Мин.
механические свойства	величина	Величина
		EN 17633
Предел текучести R _{p0.2}	390 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	550 МПа	510 Мпа
Удлинение А₅	40 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	75 Дж	-
- 120 C°	40 Дж	-

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1050°C).

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух).

Устойчивость к коррозии: превосходное сопротивление общей коррозии. Предназначена для серьезных условий, для работы в горячих кислотах.

Сварочные данные

Диметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, В
1,2	100-220	20-31

Газа при сварке:

Ar + 15-25% CO2 — предполает получение лучших сварных свойств, но 100 % CO2 также может использоваться (при этом напряжение необходимо увеличить на 2B).

Уровень потока газа 20-25 л/мин.

Одобрения:

_

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69 сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.